



गेल (इंडिया) लिमिटेड हजीरा कंप्रेसर स्टेशन

ईओआई: गेल / एचसीएस / ईओआई / 2018/12

26.12.2018

अभिरुचि की अभिव्यक्ति - कम्प्रेसर स्टेशन हजीरा में चिमनी से निर्गमित अपशिष्ट गैस की ताप प्रणाली का उपयोग करना।

कार्य का क्षेत्र (दायरा)

1.1 पृष्ठभूमि :

गेल (इंडिया) लिमिटेड, भारत सरकार के पेट्रोलियम और प्राकृतिक गैस मंत्रालय (MoP & NG) के अंतर्गत एक केंद्रीय सार्वजनिक क्षेत्र का उपक्रम (पीएसयू) है। गेल (इंडिया) लिमिटेड 206 MMSCMD क्षमता वाली 11000 किलोमीटर से अधिक की प्राकृतिक गैस पाइपलाइनों के नेटवर्क का संचालन करता है तथा दो एलपीजी पाइपलाइन 3.8 एमएमटीपीए क्षमता वाली 2040 किमी को कवर करती है। प्राकृतिक गैस पाइपलाइनों के साथ बूस्टर / कंप्रेसर स्टेशन है। इसके अलावा गेल के पास प्राकृतिक गैस से तरल हाइड्रोकार्बन के निष्कर्षण के लिए भारत भर में सात प्रक्रिया संयंत्रों (जीपीयू) है।

1.2 कार्य का उद्देश्य:

गेल ने हजीरा कंप्रेसर स्टेशन में प्रस्तावित गैस टर्बाइन (जीटी) से निकलने वाली गैसों का प्रभावी उपयोग करते हुए अपशिष्ट हीट रिकवरी (डब्ल्यूएचआर) प्रणाली के लिए संभावित बोली लगाने वालों की सूची को सूचीबद्ध करने का इरादा किया है।

1.3 हजीरा कंप्रेसर स्टेशन का संक्षिप्त विवरण

1.3.1 हजीरा कंप्रेसर स्टेशन (HVJ) पाइपलाइन प्रणाली का प्रवेश द्वार है। यह हजीरा सूरत (गुजरात) के पास में निम्नलिखित स्थान पर स्थित है।

गेल (इंडिया) लिमिटेड
हजीरा कंप्रेसर स्टेशन
इच्छपुर मगदल्ला रोड
पी.ओ. ओ एन जी सी नगर
सूरत – 394518
गुजरात, भारत

1.3.2 गेल का इरादा हजीरा, जिला सूरत (गुजरात) में अपशिष्ट ऊष्मा वसूली (WHR) इकाई स्थापित करने का है: जहां रॉल्स रॉयस आरबी 211-24 जी (कंप्रेसर मॉडल 6562) 26MW (आईएसओ रेटेड) क्षमता के गैस टर्बाइन अपने संबंधित कंप्रेसर्स को खुले चक्र (ओपन साइकिल) में चला रहे हैं। गैस टर्बाइनों से निकलने वाली गैसों को उच्च तापमान पर वायुमंडल में डिस्चार्ज किया जा रहा है, जिसका अर्थ है कि ऊष्मा के रूप में ऊर्जा की उच्च मात्रा अप्रयुक्त है। गैस टर्बाइन की 2 (दो) संख्याएं स्थापित की गई हैं और इन दोनों गैस टर्बाइनों के निकास के लिए WHR प्रदान किया जाना है।

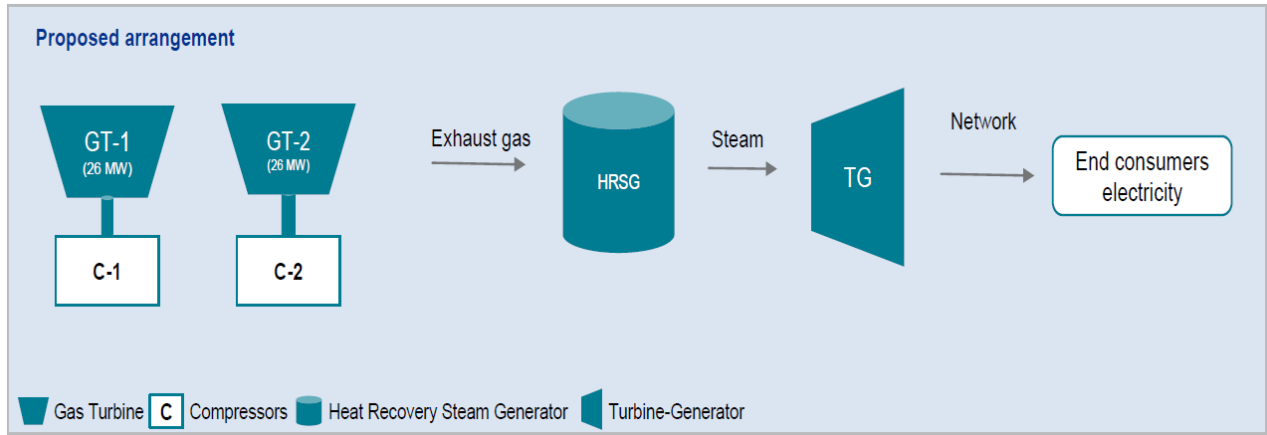
१.३.३ वर्तमान में, 450 डिग्री सेल्सियस के औसत तापमान पर टर्बाइनों से निकास गैसों के रूप में अपशिष्ट गर्मी वातावरण में बाहर



गेल (इंडिया) लिमिटेड हजीरा कंप्रेसर स्टेशन

जा रही है। यह परिकल्पना की गई है कि डब्ल्यूएचआर का उपयोग करके जीटी निकास गैसों से हीट को पुनर्प्राप्त किया जा सकता है और / या एचआरएसजी का उपयोग करके भाप में परिवर्तित हो जाता है, की ओर

बिजली उत्पादन के लिए टर्बो-जनरेटर में भाप उत्पन्न फ्रीड
और / या
या आस-पास के उद्योगों के लिए प्रोसेस स्टीम आवश्यकता की आपूर्ति।



1.3.4 अपशिष्ट ताप का उपयोग करने और उपयोगी उद्देश्य में परिवर्तित करने के उद्देश्य से , गेल उन भावी एजेंसियों को सशक्त करना चाहता है जो संबंधित प्रणालियों के साथ WHR / HRSG का निवेश और संचालन कर सकते हैं। गेल एग्जॉस्ट गैस फ्लो देगा और इसके साथ प्रस्तावित एजेंसी को जमीन देगा।

1.3.5 यह परिकल्पना की गई है कि हीट रिकवरी स्टीम जनरेटर और टर्बो-जेनरेटर (जैसा कि ऊपर चित्र में दिखाया गया है) का उपयोग करके बिजली उत्पन्न की जाएगी। इसके अलावा, बिजली उत्पादन या भाप के उपयोग के क्षेत्र में तकनीकी प्रगति हुई है। एजेंसी / पार्टी वैकल्पिक प्रौद्योगिकियों पर विचार करने के लिए स्वतंत्र है, बशर्ते कि उसके पास राज्य और केंद्र सरकारों के नियमों और कानूनों के साथ प्रमाणपत्र हों और उनका अनुपालन हो।

1.3.6 समान रेटिंग के 2 (दो) हीट रिकवरी स्टीम जनरेशन यूनिट के माध्यम से भाप उत्पन्न की जाएगी। जिसे की प्रत्येक रोल्स रॉयस आरबी 211-24 जी (मॉडल 6562) गैस टर्बाइन के निकास में लगाया जाना है

जीटीसी पर लोड	व्यापक तापमान	सामूहिक प्रवाह दर (किलो / s) प्रत्येक जीटी से	प्रत्येक जीटी से तापमान (डीग सी)
15MW	30	75	450

हीट रिकवरी स्टीम जनरेशन इकाइयों को इस तरह से डिज़ाइन किया जाएगा कि गैस टर्बाइनों में कम से कम निकास दबाव हो और ऑपरेशन और रखरखाव के लिए उपलब्ध स्थान पर प्रतिकूल प्रभाव न पड़े। सिस्टम में अधिकतम स्वीकार्य दबाव गिरना (ड्रॉप) को जीटी आउटलेट से मुख्य स्टैक आउटलेट तक 250 मिमी डब्ल्यूसी (mm WC) माना जाएगा।



गेल (इंडिया) लिमिटेड हजीरा कंप्रेसर स्टेशन

1.3.7 चूँकि गैस टर्बाइन चर (variable) ड्राइव मशीन हैं और इनको संचालित किया जा रहा है अलग अलग लोड पे संयंत्र परिचालन आवश्यकता के अनुसार सभी HRSG भागों को अधिकतम परिचालन स्थितियों के लिए डिज़ाइन किया जाएगा यानी 86.9 किलोग्राम / सेकंड निकास प्रवाह और 505 डिग्री सेल्सियस तापमान। सिस्टम को नीचे परिभाषित की गई परिचालन सीमा के अनुसार सभी परिवर्तनीय भागों पर भाप का उत्पादन करने के लिए डिज़ाइन किया जाएगा:

डिज़ाइन उद्देश्य के लिए टर्बाइन ऑपरेटिंग रेंज			
1	जीटी लोड	%	60% से 100%
2	निकास प्रवाह रेंज	किलोग्राम / सेकंड	50 से 86.9
3	परिवेश का तापमान	डीग सी	5 से 45
4	निकास नली का तापमान	डीग सी	380 से 505
डिज़ाइन उद्देश्य के लिए जीटी निकास गैस रचना			
1	CO2	% Vol	1
2	N2	% Vol	77.8
3	O2	% Vol	17.6
4	H2O	% Vol	3.6

1.4 कार्य का क्षेत्र

काम के संक्षिप्त विशिष्ट दायरे के साथ-साथ नियम और शर्तें भी नीचे दी गई हैं, लेकिन निम्नलिखित तक सीमित नहीं हैं

1.4.1 इच्छुक एजेंसी / विक्रेता होगा:

- निकास ग्रिप (flue) गैसों का उपयोग करके भाप निर्माण के लिए पूर्ण ईपीसी (EPC) विशेषज्ञता
- व्यावसायिक कौशल, वित्तीय पहलुओं सहित वाणिज्यिक क्षमता बिजली / भाप / अंतिम उत्पाद बेचने का
- इसी तरह की (WHR) परियोजना का संचालन और रखरखाव अनुभव निष्पादित / विकसित।

1.4.2 विक्रेता डब्ल्यूएचआर / एचआरएसजी से जुड़े सिस्टमों की क्षमता, अंतिम उत्पाद आवश्यकता, संसाधनों, योजना और निर्माण, संचालन और रखरखाव आदि की क्षमता का अध्ययन और समीक्षा करेगा, ताकि निकास ग्रिप गैस का प्रभावी ढंग से उपयोग किया जा सके।

1.4.3 विक्रेता निम्नलिखित के लिए मूल्यांकन करेगा, साइट की यात्रा और प्रणाली की समीक्षा / समीक्षा के आधार पर, निम्नलिखित जानकारी विस्तृत तरीके से प्रस्तुत करेगा:

- बिडर किसी भी तरह से ग्रिप (flue) गैस का उपयोग कर सकता है न की केवल बिजली तक सीमित रखना है।
- अंतिम उत्पाद सेट-अप के साथ WHR / HRSG की प्रस्तावित प्रणाली के लिए भूमि की आवश्यकता की पहचान करना
- बाधाएं - ऐसे WHR / HRSG प्रोजेक्ट के निष्पादन में तकनीकी / वाणिज्यिक दोनों।
- बोलीदाता को भाप और बिजली की खरीद के लिए संभावित उपभोक्ताओं का पता लगाना होगा।



गेल (इंडिया) लिमिटेड हजीरा कंप्रेसर स्टेशन

- वाष्प उत्पादन के लिए आवश्यक जलाशय की सुविधा के साथ, बिडर को कच्चे जलापूर्ति या अन्य साधनों का व्यवस्था करना होगा, लेकिन गेल पानी के कनेक्शन के लिए मंजूरी प्राप्त करने में सहायता करेगा।

1.5 सूचीबद्धता के लिए आवेदन फार्म

1	संगठन का नाम	
2	संगठन का पता	
3	संपर्क विवरण (ईमेल / मोबाइल) संचार के लिए	
4	संगठन का विवरण जो बोली लगा रहा है नामांकन के लिए	
5	WHR / HRSG का इरादा उपयोग [संबंधित बॉक्स पर टिक करें]	विद्युत उत्पादन <input type="checkbox"/> स्टीम जेनरेशन <input type="checkbox"/> अन्य <input type="checkbox"/>
6	क्लाइंट (एस) / ऑपरेटर (एस) के संक्षिप्त विवरण के साथ कार्य अनुभव जहां इस तरह के डब्ल्यूएचआर / एचआरएसजी सिस्टम स्थापित किए गए हैं और सफलतापूर्वक कैपेसिटी के साथ चालू / संचालित किए गए हैं उपरोक्त के समर्थन में स्व-प्रमाणित दस्तावेजी साक्ष्य को आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना आवश्यक है	
7	बोलीदाता की क्षमता का प्रदर्शन करने वाली अन्य जानकारी [ऊपर दिए गए समर्थन में स्व-प्रमाणित दस्तावेजी साक्ष्य को आवेदन पत्र के साथ संलग्न करना आवश्यक है	

जगह:

दिनांक:

अधिकृत हस्ताक्षरकर्ता

टिप्पणियाँ:

- अंतिम बोली प्रक्रिया में अर्हता प्राप्त करने के लिए EOI का प्रस्तुतिकरण पार्टियों को अधिकार प्रदान नहीं करता है
- गेल को तकनीकी और वित्तीय साख के आधार पर किसी पार्टी की योग्यता का फैसला करने का अधिकार है
- इसके अलावा, ईओआई की प्रतिक्रिया के आधार पर, इच्छुक पार्टियों को विवरण में आवश्यकताओं के बारे में चर्चा के लिए बुलाया जाएगा

आवेदन पत्र और दस्तावेज जमा करना का पता:

DGM / HoD (Mechanical)

गेल (इंडिया) लिमिटेड

हजीरा कंप्रेसर स्टेशन , इच्छपुर मगदल्ला रोड, पी.ओ. ओ एन जी सी नगर, सूरत – 394518

गुजरात, भारत

Email: rd00441@gail.co.in आवेदन जमा करे 20.01.2019 तक